

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE / CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE				CERTIFICATE No / CERTIFICATE N° :			
Conformity of the validity cert. N° - Conformità della validità cert. N°				CQS.SOA16/102-01.16.127-08			
DESIGNATION / DESIGNAZIONE : EN ISO 9606-1: 141 TUBE BW FM5 S t2 PH ss,gb				EMPLOYER - DATORE DI LAVORO: MARAN F.LLI srl			
WPS OF REFERENCE : 001/2016				IDENTIFICATION: AS			
WELDER NAME : [REDACTED]				STAMP: C.I. AS7553830			
DATE AND PLACE OF BIRTH : [REDACTED]				JOB KNOWLEDGE : [REDACTED]			
CODE / TESTING STANDARD : EN ISO 9606 - 1 Ed. 2013				CHECKED [] NOT CHECKED [x]			
VARIABLES VARIABILI		WELD TEST DETAILS DETTAGLI DELLA PROVA PRATICA		RANGE OF QUALIFICATION CAMPO DI VALIDITA' DELLA QUALIFICA			
Welding Process - Procedimento di saldatura:		141		141			
Transfer mode - Modalità di trasferimento		N.A.		N.A.			
Plate or tube (pipe) - Lamiera o tubo		TUBE		TUBE & PLATE			
Joint type - Tipo di giunto		BW		BW			
Parent material group (s) - Gruppi di materiale base		8.1		Groups 1 ÷ 11 (ISO 15608)			
Filler material group - Gruppo materiale d'apporto		FM5		FM5			
Filler material designation / Classificazione materiale d'apporto:		S		S M			
Shielding gas - Gas di protezione		UNI EN ISO 14175 - I1		Appropriated shielding gas protection			
Auxiliars materials - Materiali ausiliari		/		/			
Type of current/polarity - Tipo di corrente/polarità		DC RP		/			
Material Thickness - Spessore di materiale (mm)		2		/			
Deposited thickness - Spessore del materiale depositato (mm)		2		2 to 4			
Pipe outside diameter - Diametro esterno del tubo (mm)		/		D≥500 (Fixed) D≥75 (Rotating)			
Welding position - Posizione di saldatura		PH		PA, PE, PF, PH			
Weld details - Dettagli di saldatura		ss,gb		ss,mb bs ss,gb			
Multy-layer / single layer - Passata multipla / singola		/		/			
EXAMINATIONS AND TESTS ESAMI E PROVE		Performed and accepted Effettuato e accet.		Revalidation Method / metodo di rivalidazione [x] 9.3a [] 9.3b [] 9.3c		Revalidation / rinnovo 9.3b (refer to confirmation of the validity every 6 months) (fare riferimento alla validità ogni 6 mesi)	
Visual - Visivo		[x]		Inspector/Ispettore: E. TISATTO		Inspector/Ispettore:	
Dye penetrant - Liquidi penetranti		[]		Qualification validity: 13/04/2019		Qualification validity:	
Radiographic test - Radiografico		[]		Technical Resp. Name / Responsabile Tecnico: A.PEROCCO		Technical Resp. Name / Responsabile Tecnico: A.PEROCCO	
Notch tensile test - Traz. con intaglio		[]		Date/Data: 06/05/2016		Date/Data:	
Fracture test- Frattura		[]		Legal Representative / Rappresentante legale: U.STRADA		Legal Representative / Rappresentante legale: U.STRADA	
Bend test- Piegamento		[x]		Date/Data: 06/05/2016		Date/Data:	
Macrographic exam- Esame macrografico		[]					
Other - Altro		[]					
Confirmation of the validity by employer (every 6 months) - STEP 9.2 Conferma della validità da parte del datore di lavoro (ogni 6 mesi)				Tests during last 6 months (Step 9.2) Prove ultimi 6 mesi (STEP 9.2)			
Check of proper welding conditions Controllo dei corretti parametri di saldatura		9.3 c) Confirmation of qualification Conferma di qualifica		Type / Tipo		Report / Rapporto N°	
Date/Data	Position / Posizione	Name / Nome	Signature/Firma	Date/Data	Position / Posizione	Name/Nome	Signature/Firma